

(PL) TECHNOBASE® 6000/8000 Uniwersalne żywice do weterynarii

Instrukcja użytkowania

Materiał

TECHNOBASE 6000 i TECHNOBASE 8000 to szybko utwardzające się żywice na bazie metakrylanu metylu, dostarczane w postaci proszku i cieczy.

Wskazania

Leczenie racic: Unieruchomienie racic podczas stanów zapalnych. Mocowanie końcówek racic. Leczenie złamań kości u dużych i małych zwierząt: Zewnętrzne unieruchomienie za pomocą szyn Becker'a, poprzeczne mocowanie za pomocą drutów Kirschnera, złamania kości promieniowej i łokciowej, złamania kości piszczelowej-strzałkowej, złamania kości kopytowej, wzmocnienie opatrunków.

Właściwości

TECHNOBASE 6000 przeznaczona jest do przetwarzania w 3 fazach (odlewanie, wypełnianie i modelowanie). TECHNOBASE 8000 przetwarza się jednofazowo i można ją modelować bezpośrednio po wymieszaniu. Podczas modelowania TECHNOBASE nie staje się lepka i można ją formować w dowolny kształt bez użycia dodatkowych narzędzi. Czas utwardzania wynosi około 4-6 minut w zależności od proporcji mieszania i temperatury produktu. Po utwardzeniu TECHNOBASE 6000 ma nielepką powierzchnię. TECHNOBASE 6000 jest odporna na kwasy, zasady i zanieczyszczenia zewnętrzne, a także można ją rozpuszczać w acetonie. W stanie płynnym i plastycznym atakuje gumę. Folie polietylenowe i Hostaphan nie są atakowane, dlatego mogą być używane do izolacji i przykrywania masy. Po zakończeniu polimeryzacji TECHNOBASE 6000/8000 staje się twarda i odporna na ścieranie, co pozwala na obróbkę mechaniczną (szlifowanie, piłowanie, wiercenie, frezowanie itp.).

Przygotowanie

Powierzchnia musi zostać zgrubiona (np. za pomocą tarnika do racic, noża do racic lub tarczy ściernej). Części, które będą miały kontakt z TECHNOBASE 6000/8000 (raca, drewniany klocek), muszą być wolne od kurzu, tłuszczu i całkowicie suche (zalecamy np. użycie spirytusu lub alkoholu). Aby uzyskać odpowiedni czas utwardzania wynoszący około 4-6 minut, w lecie można schłodzić naczynie do mieszania i materiał, a w zimie ogrzać go (do około 20-23°C). Przy bardzo niskich temperaturach zewnętrznych/produktów zaleca się dodanie AKTYWATORA TECHNOBASE do mieszanki.

Przetwarzanie z AKTYWATOREM

AKTYWATOR TECHNOBASE to mieszanka współinicjatorów opracowana w celu skrócenia czasu polimeryzacji TECHNOBASE 6000/8000 przy niskich temperaturach zewnętrznych/produktów. Przy temperaturach zewnętrznych powyżej +10°C należy wymieszać ciecz TECHNOBASE 6000/8000 z AKTYWATOREM w proporcji 14:1. Przy temperaturach poniżej +10°C stosunek mieszania wynosi 7:1. Odpowiada to 500 ml TECHNOBASE 6000/8000 i odpowiednio 35 ml lub 70 ml AKTYWATORA TECHNOBASE.

Mieszanie

TECHNOBASE 6000 – Proporcja mieszania proszku i cieczy wynosi około 2:1. Bezpośrednio przed użyciem wlej ciecz do kubka do mieszania (patrz podziałka). Dodaj proszek, aż masa osiągnie konsystencję nadal możliwą do wylania. Proporcje mieszania można zmieniać w zależności od indywidualnych potrzeb: dodaj więcej proszku, aby uzyskać bardziej zwartą konsystencję, i więcej cieczy, aby uzyskać rzadszą mieszaninę. Bezpośrednio po wymieszaniu

TECHNOBASE 6000 jest nadal na tyle płynna, że można ją wylać. Następnie żywica przybiera konsystencję plastyczną i staje się gotowa do wypełniania, a chwilę później do modelowania.

TECHNOBASE 8000 – Proporcja mieszania proszku i cieczy wynosi około 3:1

Bezpośrednio przed użyciem wlej ciecz do kubka do mieszania (patrz podziałka). Szybko włącz mieszalnik, aż uzyskasz nielepłą, plastyczną pastę. Przy dozowaniu indywidualnym upewnij się, że nie dodajesz zbyt dużo proszku. W przeciwnym razie pasta stanie się zbyt sucha i nie będzie można jej prawidłowo modelować.

Aplikacja

Nałóż grubą warstwę TECHNOBASE 6000/8000 na podeszwę racicy i drewniany klocek. Po mocnym dociśnięciu drewnianego klocka do podeszwy racicy nadmiar żywicy należy wymodelować na bokach racicy i klocka. Rowek obwodowy drewnianego klocka musi zostać dokładnie wypełniony żywicą, aby zapewnić dobrą stabilność. Po około 4-6 minutach, w zależności od proporcji mieszania i temperatury produktu, TECHNOBASE 6000/8000 całkowicie utwardzi się i po utwardzeniu będzie odporna na duże obciążenia.

Utwardzanie

Proces utwardzania rozpoczyna się po wymieszaniu proszku z cieczą. Czas utwardzania można skrócić przez podgrzewanie lub wydłużyć przez chłodzenie, ale nie można go przerwać. Podczas utwardzania wydziela się ciepło. Temperatura polimeryzacji zależy od ilości dodanego TECHNOBASE 6000/8000. Aby uniknąć możliwych uszkodzeń tkanek, żywicę można posypać zimną wodą, aż do zakończenia procesu utwardzania. Żywicę syntetyczną można przeciąć gorącą szpatułką (uwaga — łatwopalna!). Otwory powstałe w ten sposób można łatwo i trwale zamknąć świeżo wymieszaną żywicą. Po zakończeniu procesu gojenia tworzywo zostanie mechanicznie usunięte przy użyciu odpowiednich narzędzi (kombinerki, młotek).

Aplikacja

Leczenie racic: Racice są unieruchamiane podczas stanów zapalnych poprzez zamocowanie drewnianego klocka do zdrowej, sąsiedniej racicy za pomocą TECHNOBASE 6000/8000 jako łącznika.

Leczenie kości: Aby ustabilizować złamane końce kości w ich pierwotnej pozycji do momentu zakończenia procesu gojenia, końce kości są potączone przezskórnymi śrubami (Becker) lub drutami Kirschnera oraz indywidualnie formowanymi mostkami wykonanymi z TECHNOBASE 6000/8000.

Zalety: Niska waga jest korzystna dla małych zwierząt domowych, a ponadto istnieje możliwość repozycji fragmentów, dopóki nie nastąpi stwardnienie odczynu kostnego (poprzez rozdzielenie i ponowne potączenie na odpowiednią długość, niezbędną do zapewnienia gojenia kości).

Ostrzeżenia/BHP

Prosimy o zapoznanie się z instrukcjami na opakowaniu produktu i kartami charakterystyki bezpieczeństwa.

Zalecenia dotyczące przechowywania

Nie przechowywać materiału w temperaturze powyżej 25°C. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku. Nie stosować materiału po upływie daty ważności. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Zakres odpowiedzialności

Nasze instrukcje użytkowania, zarówno ustne, jak i pisemne, wynikające z przeprowadzonych przez nas testów, zostały sporządzone według naszej najlepszej wiedzy. Jednak pozostają one

niezobowiązujące, również w odniesieniu do wszelkich praw do znaków towarowych stron trzecich. To nie zwalnia użytkownika z konieczności sprawdzenia, czy dostarczone produkty nadają się do zamierzonego zastosowania i użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za zastosowanie, użycie i przetwarzanie produktu, ponieważ takie użycie pozostaje poza naszą kontrolą i jest wy